

Frecuencia principal de red: 50Hz-60Hz
Main frequency 50-60 Hz

Aplicaciones:

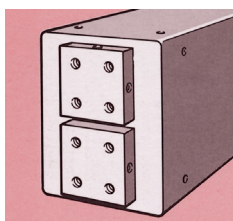
Máquinas de soldadura por puntos, protuberancias, a tope y por roldanas.

Application:

Standard machines for spot, projecting, butt and seam welding.

Normas:

DIN 44766
ISO 5826
FORD UWT 002



FORMA E.9F

TYPE E.9F

Sn (50%) KVA	I _{2n} (50%) KA	V _{SEC} (U20) V	Dimensiones (mm)	Peso Kg	Impedancia (μΩ) aprox.
25	6,9	2,5 - 3,6	184 x 235 x 340	55	55
40	8,0	3,6 - 5,0	184 x 235 x 390	70	55
63	8,9	5,0 - 7,1	184 x 235 x 440	84	65
75	9,3	5,7 - 8,1	184 x 235 x 480	92	65
100	10,0	7,1 - 10,0	184 x 235 x 550	113	70
125	11,3	8,0 - 11,1	184 x 235 x 600	125	70
150	11,5	10,0 - 13,1	184 x 235 x 660	150	70
180	11,8	10,9 - 15,2	184 x 235 x 740	165	65

Pueden llevar los siguientes accesorios:

- Control de temperatura (termostatos interiores) (T).
- Control de corriente (transformador toroidal interno) (M).
- Control del circuito secundario. (S).
- Conmutador rotativo de bornas / enchufe (enchufe opcional). Aplicable en el modelo E y E.9.
- Conmutador de barreta de cobre. Los modelos F, F.10 y G lo llevan por norma.

Optional items :

- Temperature control (thermostats inside) (T).
- Secondary current sensor (coil inside) (M).
- Secondary circuit monitoring. (S).
- Tap changer for terminals/plug (plug optional). Available for models E and E.9.
- Copper bar changer. In Models F, F.10 and G is included as it is indicated in the norm.